

PIF 10/2017		CAMPIONI MAURO			Punti 54	Contributo totale ammesso: € 1.098.183,54	
n. Partecipanti	Codice Partecipante Diretto	Partecipante Diretto	Codice UTE/UPS	Comune UTE/UPS	Sottomisura / tipo di operazione	Tasso di contribuzione	Contributo
1	A3.1	CINELLI LUCA	88538	PESCIA	4.1.3	40%	€ 8.480,00
2	A5.1	DEL MINISTRO GIAMPIERO	88694	PESCIA	4.1.3	40%	€ 23.320,00
3	A7.1	GIOVANNETTI PAOLO	252210	SERRAVALLE PISTOIESE	16.2	90%	€ 9.000,00
					4.1.3	40%	€ 59.360,00
4	A8.1	LUNARDI RICCARDO	125839	SERRAVALLE PISTOIESE	16.2	90%	€ 9.000,00
					16.3	70%	€ 10.500,00
					4.1.3	40%	€ 106.996,40
5	A10.1	MARSALA FRANCESCO	333727	QUARRATA	4.1.3	40%	€ 16.875,20
6	A11.1	ROSELLINI RICCARDO	245969	PESCIA	4.1.3	40%	€ 6.709,80
7	A12.1	AZIENDA AGRICOLA SETTELAVATOINOVE MOTORI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLIC E DI ALESSIA CARLES E EMERSON ERCOLINI	553322	MONSUMMANO TERME	4.1.3	50%	€ 10.866,56
8	A14.1	VOLPI FRANCESCA	373435	LAMPORECCHIO	4.1.3	40%	€ 7.955,66
9	A16.1	PRATESI EDOARDO	556842	CARMIGNANO	4.1.3	50%	€ 58.628,60
10	A17.1	SARTI ELISA	89778	PESCIA	4.1.3	40%	€ 19.567,60
11	A18.1	CAMPIONI MAURO	82099	MASSA E COZZILE	16.2	90%	€ 13.500,00
					4.1.3	40%	€ 8.904,00
					4.2.1	40%	€ 30.201,52
12	A19.1	FATTORIA VERGHERETO SOCIETA' AGRICOLA S.S.	84347	CARMIGNANO	4.1.3	40%	€ 18.077,24
13	A20.1	IMPRESA VERDE PISTOIA S.R.L.	360099	PISTOIA	16.2	90%	€ 36.000,00
14	A21.1	PINFERI EMANUELE GIULIO	89507	QUARRATA	4.1.3	40%	€ 20.224,80
15	A22.1	SOCIETA' AGRICOLA PACINI LUCIANO DI LUCIANA E CRISTINA S.S	327453	PESCIA	4.1.3	40%	€ 33.241,60
16	A23.1	OLIVICOLTORI VALDINIEVOLE SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA A RESPONSABILITA' LIMITATA	133761	MONTECATINI TERME	16.2	90%	€ 9.000,00
					4.2.1	40%	€ 71.486,40
17	A24.1	VIVAI PIETRO PACINI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE DI MARIO PACINI E C.	88063	PESCIA	4.1.3	40%	€ 41.662,32
18	A25.1	MEACCI ELISA	252896	VINCI	4.1.3	40%	€ 6.360,00
					4.1.3	50%	€ 25.970,00
					4.1.5	50%	€ 7.950,00
19	A26.1	BALDUCCI CARLO	326128	BUTI	4.1.3	50%	€ 22.620,24
20	A27.1	BATISTI MAILA	606786	VINCI	4.1.3	60%	€ 35.616,00
21	A28.1	PICCIRILLO	593222	PISTOIA	4.1.3	60%	€ 22.315,20
22	A29.1	CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE	329958	SESTO FIORENTINO	16.2	90%	€ 22.500,00
23	A30.1	CONSORZIO CO.RI.PRO.	377082	FOLLONICA	16.2	90%	€ 18.000,00
24	A31.1	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DELLA TUSCIA	570200	VITERBO	16.2	90%	€ 36.000,00
25	A32.1	CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL	407170	FIRENZE	1.2	100%	€ 49.500,00
26	A34.1	CONTI RENATA	247671	PONTASSIEVE	4.1.3	40%	€ 173.712,80
27	A35.1	SOCIETA' AGRICOLA RIO AL GUADO S.S. DI LANDINI EMILIO E ANDREA	547880	CARMIGNANO	4.1.3	40%	€ 7.165,60
28	A36.1	DEL BRAVO SERAFINO	579702	SAN CASCIANO IN VAL DI PESA	4.1.3	40%	€ 6.996,00
29	A37.1	CAMPIONI CATUSCIA	137756	PESCIA	4.1.3	40%	€ 33.920,00